

2章 機械仕様および配置図

1. AQ327L

1-1. 仕様（標準タイプ）

本機

テーブル左右移動距離（X軸）	370 mm
テーブル前後移動距離（Y軸）	270 mm
クイル上下移動距離（Z軸）	250 mm
補助テーブルストローク（U軸×V軸）	120×120 mm
ワークテーブル寸法（幅×奥行）	606×396 mm
加工タンク寸法（幅×奥行）	850×620 mm
最大加工物寸法	570×420×240（浸漬：230） mm
最大加工物質量	500（浸漬：350） kg
床面からテーブル上面までの距離	995 mm
テーパ加工制御角度	±25°（ワーク厚み 100 mm において）
ワイヤ張力	3～23 N（0.3～2.3 kgf）
ワイヤ速度（MAX）	420 mm/sec
ワイヤ径（標準タイプ）	φ0.15～φ0.30 mm
ワイヤ径（高速タイプ）	φ0.15～φ0.33 mm
ワイヤリール質量	8 kg
機械本体寸法（幅×奥行×高さ）	2,125×2,200×2,220 mm
機械据付け寸法（幅×奥行き）	3,200×3,200 mm（メンテスペース含まず）
機械本体質量	3,400 kg

サービスタンク

サービスタンク外形寸法 （幅×奥行×高さ）	650×2,080×2,080 mm
サービスタンク質量	400（乾燥質量） kg
サービスタンク容量	600 L
純水器	18 L
加工液濾過方法	3ペーパーフィルタ交換式（内圧式）

2章 機械仕様

2-1 標準機械仕様

項目		単位	仕様	備考
能力	チャック型式		コレット、5インチチャック	op 各種
	送り台上の振り	mm	φ 100	
	最大加工径	mm	φ 50	
	最大加工長	mm	60	仕様により制限
主軸	主軸端形状		フラット	
	軸受内径	mm	φ 65	
	貫通穴径	mm	φ 36	
	最高回転速度	min ⁻¹	4,500	※ op 8,000
刃物台	刃物台形状		クシバ型	
	工具サイズ	mm	□20 φ 25	
	最大移動量	mm	X: 200 Z: 380 (±190)	
	早送り速度	m/min	X: 18 Z: 24	
モータ	主軸モータ	kW	AC 3.7/2.2×2台	※ op 5.5/3.7
	送りモータ	kW	X: 0.9 Z: 0.9	
	切削油モータ	kW	0.39×2台	
大きさ	幅×奥行×高さ	mm	1,580×1,550×1,935	
	機械質量	kg	3,200	
	総電気容量	kVA	20 (25 : op 5.5/3.7 kW)	
制御装置			TAKAMAZ & FANUC 21i-TA	

※主軸回転速度8000min⁻¹仕様時、主軸モータは5.5/3.7kWとなります。

※機械質量は仕様により異なります。

※総電源容量は仕様により異なります。

2-2 標準付属品と特別付属品

■標準付属品

システムホルダA型	2式
静止押型コレットフランジ	2式
エアチャッキングシリンダ	2式
タカマツMD-50ローダ (2基)	1式
自動シャッタ	1式
切削油装置 (150リットル)	2式
エア3点セット	1式
スプラッシュガード	1式
作業工具 (工具箱付)	1式
取扱説明書	1式
コレットチャック	2個
スパイラル型チップコンベア	1式
表示灯	1式
機内照明灯	2式

■特別付属品

エア式精密チャック
外開型コレットチャック
T850型コレットチャック装置
システムホルダB型
主軸後方エアブロー装置
着座確認装置
ネジ切り装置
フロア形チップコンベア
チップバケット
自動電源遮断装置
電磁カウンタ (トータル・プリセット・マルチ)
油圧ポンプユニット (※)
油圧チャッキングシリンダ (※)
5インチパワーチャック
補助型コレットフランジ

※油圧チャッキングシリンダ仕様時、油圧ポンプユニットが必要となります。

1-2. 姿図 (標準タイプ)

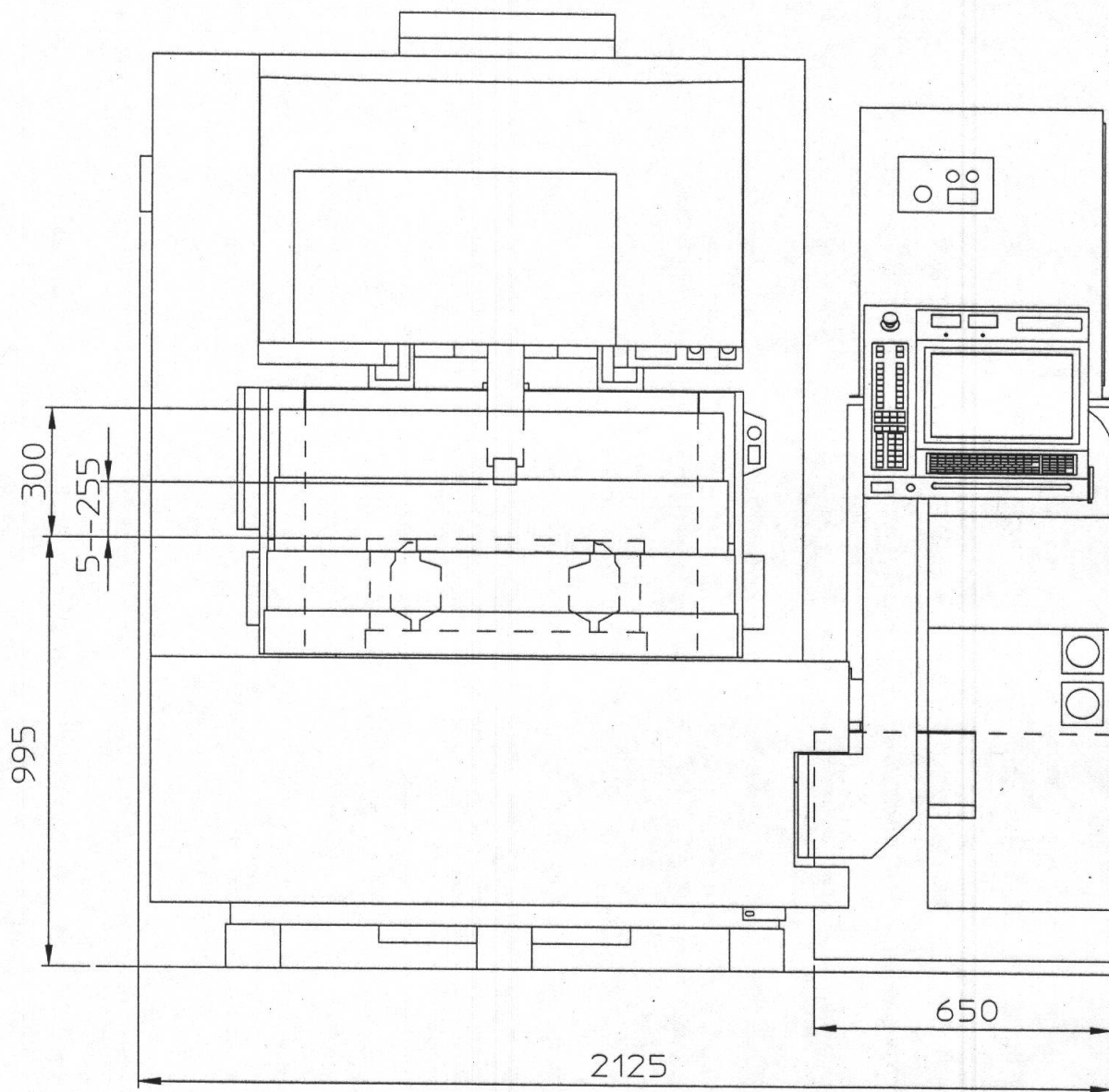


図 2-1 正面図